

Академия Государственной противопожарной службы МЧС России
ИЛ Лаборатория сертификационных испытаний средств тушения пожаров
Аттестат аккредитации № RA.RU.21ПЖ15 от 16.04.2015 г.



№ RA.RU.21ПЖ15



«Утверждаю»

Руководитель ИЛ ЛСИСТП
Академии ГПС МЧС России

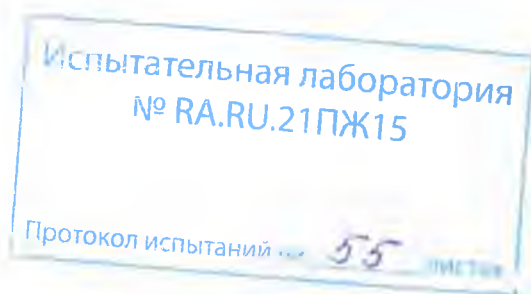
Р.А. Емельянов

« 29 » января 2021г.

Протокол № 002 -2021

от « 29 » января 2021 года

сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX моделей: MJ (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MG (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MPG (диаметры условного прохода 40x32, 200x100 мм), MJU (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MGU (диаметры условного прохода 25, 200 мм), GKS (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MPU (диаметры условного прохода 25, 200 мм), HDPE (диаметры условного прохода 50, 200 мм) произведенные ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.



Москва – 2021 г.

- 1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
- 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Сведения о заказчике

Орган по сертификации «Академия ГПС МЧС России», рег. № RA.RU.11ПБ97 от 01.07.2015 г. (Адрес: 129366, г. Москва, ул. Б. Галушкина, 4)
УФК по г. Москве (Академия ГПС МЧС России л/с 20736X97070),
ИНН 7717035419, КПП 771701001,
расчетный счет 40501810845252000079 в ГУ Банка России по ЦФО,
ОГРН 1027739451684, БИК 044525000, ОКТМО 45349000

2. Характеристика объекта испытаний

На испытания представлены муфты трубопроводные разъемные торговой марки GROOVEX моделей: MJ (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MG (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MPG (диаметры условного прохода 40x32, 200x100 мм), MJU (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MGU (диаметры условного прохода 25, 200 мм), GKS (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MPU (диаметры условного прохода 25, 200 мм), HDPE (диаметры условного прохода 50, 200 мм), произведенные ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Муфта трубопроводная разъемная предназначена для соединения труб, трубопроводов установок пожаротушения. Муфта состоит из двух полумуфт, манжеты и болтовых соединений, окрашена в красный цвет.

3. Основание для проведения испытаний

Заказ-наряд на выполнение работ № 0075ТР от 16.11.2020 г.

4. Методы испытаний

Испытания проводились по методикам, приведенным в:
- п. 5.4, 5.7, 5.8, 5.9, 5.10, 5.11, 5.12, 5.13, 5.16 ГОСТ Р 51737-2001 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Муфты трубопроводные разъемные. Общие технические требования. Методы испытаний».

Процедура испытаний

5.1. Идентификация образцов

Муфты трубопроводные разъемные представлены в картонных коробках в количестве 6 шт, каждая коробка опечатана этикеткой органа по сертификации.

Для проведения испытаний представлены муфты трубопроводные разъемные торговой марки GROOVEX моделей: MJ (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MG (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MPG (диаметры условного прохода 40x32, 200x100 мм), MJU (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MGU (диаметры условного прохода 25, 200 мм), GKS (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MPU (диаметры условного прохода 25, 200 мм), HDPE (диаметры условного прохода 50, 200 мм), произведенные ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

На каждой муфте трубопроводной разъемной имеется маркировка, выполненная литьевым методом, содержащая следующую информацию:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- диаметр условного прохода;
- заводской номер партии;
- дата выпуска;

5.2. Процедура отбора образцов для испытаний

Согласно акта передачи образцов № 0075ТР от 16.11.2020 г., на испытания представлены образцы муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX моделей: MJ (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MG (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MPG (диаметры условного прохода 40x32, 200x100 мм), MJU (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MGU (диаметры условного прохода 25, 200 мм), GKS (диаметры условного прохода 25, 200 мм), MPU (диаметры условного прохода 25, 200 мм), HDPE (диаметры условного прохода 50, 200 мм) по 6 шт. каждого вида, отобранные на складе готовой продукции из партии методом случайной выборки в соответствии с актом отбора образцов.

Акт отбора образцов № 0075ТР от 14.11.2020 г. (Приложение 1)

5.3. Условия проведения испытаний.

Испытания проводились на базе ИЛ лаборатории сертификационных испытаний средств тушения пожаров Академии ГПС МЧС России рег. № RA.RU.21ПЖ15 от 16.04.2015 г. (г. Москва, ул. Бориса Галушкина д.4, Московская область, Пушкинский район, п. Нагорное, владение 47, ЗУЦ Нагорное) с «16» ноября 2020г. по «27» января 2021 г. при следующих климатических условиях (в помещении):

- температура воздуха при проведении испытаний в помещении от +21⁰С до +23⁰С;
- относительная влажность воздуха 65%;
- атмосферное давление 748 – 760 мм.рт.ст.

6. Испытательное оборудование

- Испытательный стенд гидравлических характеристик пожарно-технического оборудования (дата очередной поверки 01.2021).
- Набор грузов (аттестации не подлежит).
- Вибростенд ТЦ17 (дата очередной поверки 01.2021)

7. Средства измерений

№ п/п	Наименование, обозначение	Зав.№	Диапазон измерения	Цена деления	Дата очередной поверки
1	2	3	4	5	6
1	Секундомер	404607	0-168 ч	+ 1с	05.2021

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

	электронный Интеграл С-01				
2	Рулетка измерительная металлическая Fisco UM5M	№ 227	От 0 до 5м	0.1см	05.2021
3	Цифровая метеостанция Kestrel 3500 N	191472 0	-29°С до +70°С 0.4 до 40 м/с 750 до 1000 мм.рт.ст.	0,1 °С 0,1 м/с 1 мм.рт. ст.	04.2021г.

8. Проведение испытаний

Результаты сертификационных испытаний приведены в таблицах 1-16

- 1* Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
- 2* Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: MJ (диаметры условного прохода 25 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 1

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум ($80 \pm 5,0$) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на муфту.	Муфты должны выдерживать нагрузку, 85 кг		Повреждений и потеков не обнаружено.	Повреждений и потеков не обнаружено.	Повреждений и потеков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от ($0,4 \pm 0,05$) до ($2,5 \pm 0,25$) МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление ($4,8 \pm 0,05$) МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте);		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

		эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: MJ (диаметры условного прохода 200 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 2

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум ($80 \pm 5,0$) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на муфту.	Муфты должны выдерживать нагрузку, 230 кг		Повреждений и потеков не обнаружено.	Повреждений и потеков не обнаружено.	Повреждений и потеков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от ($0,4 \pm 0,05$) до ($2,5 \pm 0,25$) МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление ($4,8 \pm 0,05$) МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте);		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

		эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: MG (диаметры условного прохода 25 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 3

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на муфту.	Муфты должны выдерживать нагрузку, 14 кг		Повреждений и потеков не обнаружено.	Повреждений и потеков не обнаружено.	Повреждений и потеков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от (0,4±0,05) до (2,5±0,25) МПа со скоростью (10±1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление (4,8±0,05) МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте);		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

		эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: MG (диаметры условного прохода 200 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 4

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на муфту.	Муфты должны выдерживать нагрузку, 230 кг		Повреждений и потеков не обнаружено.	Повреждений и потеков не обнаружено.	Повреждений и потеков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от (0,4±0,05) до (2,5±0,25) МПа со скоростью (10±1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление (4,8±0,05) МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте);		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

		эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: MPG (диаметры условного прохода 40x32 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.		Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.
П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.

1 *Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;*

2 *Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.*

П. 3.10	Нагрузка на муфту.	Муфты должны выдерживать нагрузку, 22 кг		Повреждений и потеков не обнаружено.	Повреждений и потеков не обнаружено.	Повреждений и потеков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25)$ МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05)$ МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт,		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

		техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	--	--	--

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: MPG (диаметры условного прохода 200x100 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 6

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.
П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на	Муфты должны выдерживать		Повреждений и	Повреждений и	Повреждений и

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

	муфту.	нагрузку, 230 кг		потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25)$ МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05)$ МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

		по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: MJU (диаметры условного прохода 25 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 7

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.
П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на	Муфты должны выдерживать		Повреждений и	Повреждений и	Повреждений и

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

	муфту.	нагрузку, 14 кг		потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25)$ МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05)$ МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

		по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: MJU (диаметры условного прохода 200 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 8

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.
П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на	Муфты должны выдерживать		Повреждений и	Повреждений и	Повреждений и

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

	муфту.	нагрузку, 230 кг		потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25)$ МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05)$ МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция)		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

		по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: MGU (диаметры условного прохода 25 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 9

- 1* **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**
- 2* **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.
П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на	Муфты должны выдерживать		Повреждений и	Повреждений и	Повреждений и

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

	муфту.	нагрузку, 14 кг		потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25)$ МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05)$ МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

		по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: MGU (диаметры условного прохода 200 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 10

- 1** *Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;*
- 2** *Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.*

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.
П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на	Муфты должны выдерживать		Повреждений и	Повреждений и	Повреждений и

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

	муфту.	нагрузку, 230 кг		потоков не обнаружено.	потоков не обнаружено.	потоков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25)$ МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05)$ МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

		по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: GKS (диаметры условного прохода 25 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 11

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.
П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на	Муфты должны выдерживать		Повреждений и	Повреждений и	Повреждений и

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

	муфту.	нагрузку, 14 кг		потоков не обнаружено.	потоков не обнаружено.	потоков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25)$ МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05)$ МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

		по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: GKS (диаметры условного прохода 200 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 12

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.
П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на	Муфты должны выдерживать		Повреждений и	Повреждений и	Повреждений и

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

	муфту.	нагрузку, 230 кг		потоков не обнаружено.	потоков не обнаружено.	потоков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25)$ МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05)$ МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт, техническое описание, инструкция		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

		по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: MPU (диаметры условного прохода 25 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 13

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.
П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на	Муфты должны выдерживать		Повреждений и	Повреждений и	Повреждений и

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

	муфту.	нагрузку, 14 кг		потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25)$ МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05)$ МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт, техническое описание, инструкция)		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

		по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: MPU (диаметры условного прохода 200 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 14

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ					
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические			
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3	
ГОСТ Р 51737-2001	1	2	3	4	5	6	7
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	
П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	
П. 3.10	Нагрузка на	Муфты должны выдерживать		Повреждений и	Повреждений и	Повреждений и	

1 *Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;*

2 *Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.*

	муфту.	нагрузку, 200 кг		потехов не обнаружено.	потехов не обнаружено.	потехов не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25)$ МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05)$ МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт, техническое описание, инструкция		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

		по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: HDPE (диаметры условного прохода 25 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 15

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
ГОСТ Р 51737-2001						
1	2	3	4	5	6	7
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.
П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на	Муфты должны выдерживать		Повреждений и	Повреждений и	Повреждений и

1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

	муфту.	нагрузку, 14 кг		потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25)$ МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05)$ МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт, техническое описание, инструкция		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

		по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

Результаты сертификационных испытаний муфт трубопроводных разъемных торговой марки GROOVEX модели: HDPE (диаметры условного прохода 200 мм), произведенных ООО «Грувекс» по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

Таблица 16

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Обозначение пунктов ПО	Наименование контролируемого параметра	ЗНАЧЕНИЕ				
		По нормативной документации	Погрешность	Фактические		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51737-2001						
П. 3.3	Цвет.	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет.	-	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.	Муфтовое соединение окрашено в красный цвет.
П. 3.6	Воздействие вибрации	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с.		В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена	В следствие воздействия вибрации герметичность трубопровода в месте соединения муфтой не нарушена
П. 3.7	Герметичность при гидравлическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.		Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.	Герметичность сохранена. Потечков не обнаружено.
П. 3.8	Герметичность при пневматическом давлении.	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.		Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.	Герметичность не нарушена. Стравливания давления не произошло.
П. 3.9	Вакуум.	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа		Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.	Вакуум выдержан.
П. 3.10	Нагрузка на	Муфты должны выдерживать		Повреждений и	Повреждений и	Повреждений и

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

	муфту.	нагрузку, 14 кг		потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.	потеков не обнаружено.
П. 3.11	Воздействие циклического давления.	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25)$ МПа со скоростью (10 ± 1) МПа/с.		Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.	Повреждений муфты не обнаружено.
П. 3.12	Пробное гидравлическое давление.	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05)$ МПа.		Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.	Повреждений муфты после подачи пробного гидравлического давления не обнаружено.
П. 3.15	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.		
П. 3.16	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция		В комплект поставки каждого типоразмера муфт входит: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по <u>ГОСТ 2.601</u> (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; объединенные в одном документе).		


1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**

2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**

		по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).		
--	--	---	--	--

Испытания провели:

 Д.И. Бармин

 В.Ю. Солохин

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Форма 04



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ АКАДЕМИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ
ПРОТИВОПОЖАРНОЙ СЛУЖБЫ МЧС РОССИИ

Аттестат аккредитации № RA.RU.11ПБ97

129366, г. Москва, ул. Бориса Галушкина, 4.

Телефон: +7 (495) 617-27-27 доб. 26-56, e-mail: agps-oc@mail.ru

Акт № 0045 ТР

отбора образцов для проведения испытаний
с заключением по результатам идентификации продукции
от «14» ноября 2020 г.

В целях обязательной сертификации

(в целях обязательной или добровольной сертификации, инспекционного контроля)

На соответствие требований:

ГОСТ Р 51737-2001 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Муфты трубопроводные. Общие технические требования. Методы испытаний»

обозначение нормативных документов (национальных стандартов)

На Обществе с ограниченной ответственностью «Грувекс». Адрес: 140209, Московская область, Воскресенский р-н, г. Воскресенск, ул. Заводская, д.5.

наименование предприятия и адрес места отбора образцов

экспертом Органа по сертификации «Академия ГПС МЧС России» _____

в присутствии Исполнительного директора Калмыкова А.В.

отобраны образцы продукции, изготовленной по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

ИД (ГОСТ, технические условия, ТД изготовителя и т. п.)

Принятой ОТК ООО «Грувекс»

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (кол-во)	Дата изготовления	Количество отобранных образцов	
						для испытаний	контрольных
1.	2	3	4	5	6	7	8
1.	Муфты GROOVEX MJ 25	шт.	86	10	11.2020	6	1
2.	Муфты GROOVEX MJ 200	шт.	86	10	11.2020	6	1
3.	Муфты GROOVEX MG 25	шт.	86	10	11.2020	6	1
4.	Муфты GROOVEX MG 200	шт.	86	10	11.2020	6	1
5.	Муфты GROOVEX MPG 40x32	шт.	86	10	11.2020	6	1
6.	Муфты GROOVEX MPG 200x100	шт.	86	10	11.2020	6	1
7.	Муфты GROOVEX MJU 25	шт.	86	10	11.2020	6	1
8.	Муфты GROOVEX MJU 200	шт.	86	10	11.2020	6	1
9.	Муфты GROOVEX MGU 25	шт.	86	10	11.2020	6	1
10.	Муфты GROOVEX MGU 200	шт.	86	10	11.2020	6	1
11.	Муфты GROOVEX GKS 25	шт.	86	10	11.2020	6	1
12.	Муфты GROOVEX	шт.	86	10	11.2020	6	1

Стр. 1

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Форма 04

13.	GKS 200 Муфты GROOVEX MPU 25	шт.	86	10	11.2020	6	1
14.	Муфты GROOVEX MPU 200	шт.	86	10	11.2020	6	1
15.	Муфты GROOVEX HDPE 25	шт.	86	10	11.2020	6	1
16.	Муфты GROOVEX HDPE 200	шт.	86	10	11.2020	6	1

Отбор образцов производится в соответствии:

Решением по заявке № 0045 ТР от 09.09.2020
*решением по заявке, программой инспекционного контроля*Отобранные образцы упаковываются: в картонные коробки*вид упаковки*Маркируется: этикеткой органа по сертификации*вид маркировки*Комплектуется документацией: паспортом*ГОСТ, ТУ, техническое описание, паспорт*И передается в орган по сертификации*орган по сертификации, испытательную лабораторию*Условия хранения складскиеИспытанные образцы подлежат возврату*списанию, возврату заказчику*Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции:

Муфты трубопроводные разъемные торговой марки GROOVEX:

- Модели MJ (диаметры условного прохода 25, 200 мм);
- Модели MG (диаметры условного прохода 25, 200 мм);
- Модели MPG (диаметры условного прохода 40x32, 200x100 мм);
- Модели MJU (диаметры условного прохода 25, 200 мм);
- Модели MGU (диаметры условного прохода 25, 200 мм);
- Модели GKS (диаметры условного прохода 25, 200 мм);
- Модели MPU (диаметры условного прохода 25, 200 мм);
- Модели HDPE (диаметры условного прохода 50, 200 мм),
произведенные по ТУ 28.99.39-001-80987026-2020.

*наименование и обозначение продукции, включая торговое наименование продукции, тип (вид), марка, модель, (сорт, артикул и др.), наименование и обозначение документации (стандарт, стандарт организации, ТУ, КД или иной документ), по которой выпускается продукция*2. Наименование страны-изготовителя: Россия

3. Наименование изготовителя:

Общество с ограниченной ответственностью «Грувекс».

Место нахождения: 125315, г. Москва, ул. Часовая, д. 28, корп./ст. 4, кв./оф. 42/16.

Адрес места осуществления деятельности: 140209, Московская область, Воскресенский р-н, г. Воскресенск, ул. Заводская, д.5. Номер государственной регистрации: 1197746231341.

Номер телефона: +7 (495) 162-99-22. Адрес электронной почты: info@groovex.ru.

*наименование Изготовителя, место нахождения, адрес места осуществления деятельности, номер государственной регистрации, номер телефона, адрес электронной почты*4. Коды: ТН ВЭД ЕАЭС 7307191000*код (коды) продукции ТН ВЭД ЕАЭС, ОКПД 2*

5. Дополнительная информация (при необходимости)

Состоит из разъёмного корпуса, выполненного из ковкого чугуна марки QT450-12, окрашенного в яркий красный цвет, соединённого болтами из нержавеющей стали.

Стр. 2

1 *Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;***2** *Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.*

Форма 04

Внутри корпуса установлено уплотнение черного цвета, выполненное из термопластичной резины. Корпус муфты несёт маркировку, соответствующую модели и изготовленную литьевым способом в процессе производства. Маркированные этикеткой GROOVEX с указанием типоразмеров.

ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована (~~не может быть идентифицирована~~) с образцом и (~~или~~) ее описанием

Подписи участников отбора
ОЗНАКОМЛЕН
представитель заявителя (изготовителя)

Орган по сертификации
Академия ГПС МЧС России

Исполнительный директор ООО
«Грувекс»
_____ должность

эксперт
_____ должность


_____ А.В. Калмыков
-ФИО


_____ 
ЭРО



М.П.

- 1 **Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;**
- 2 **Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.**